

Allgemeine Produktbeschreibung

Strenx™ 960 ist ein Konstruktionsstahl, der je nach Dicke eine garantierte Mindest-Streckgrenze von bis zu 960 MPa aufweist.

Strenx 960 erfüllt die Anforderungen von S960QL nach EN 10025-6. Zu den typischen Anwendungen gehören anspruchsvolle lasttragende Konstruktionen.

Zu den Vorteilen von Strenx 960 gehören:

- Ausgezeichnete Homogenität der Bleche, gewährleistet durch enge Toleranzen
- Hohe Kerbschlagzähigkeit, die eine gute Sprödbbruchbeständigkeit bietet
- Ausgezeichnete Biegebarkeit und Oberflächenqualität
- Schweißbarkeit mit guter Festigkeit und Zähigkeit in der WEZ

Abmessungsbereich

Strenx 960 ist in Blechdicken von 4 bis 100 mm erhältlich. Strenx 960 ist in Breiten bis 3350 mm und Längen bis 14630 mm, je nach Dicke, erhältlich. Weitere Detailinformationen über Abmessungen finden Sie im Abmessungsprogramm.

Mechanische Eigenschaften

Dicke (mm)	Streckgrenze $R_{p0.2}^{1)}$ (min MPa)	Zugfestigkeit ¹⁾ R_m (MPa)	Bruchdehnung A_5 (min %)
4.0- 53.0	960	980- 1150	12
53.1- 100	850	900- 1100	10

¹⁾ Für Querprüfkörper nach EN 10025.

Kerbschlagarbeit

Güte	Kerbschlagarbeit, min. Charpy V 10 x10 mm Querprobe ²⁾	Übersteigt die Anforderungen von
Strenx 960 E	40 J/- 40 °C	S960QL

²⁾ Sofern nichts anderes vereinbart wird, gilt der Kerbschlagbiegeversuch quer nach EN 10025-6, Option 30. Für Dicken zwischen 6 und 11,9 mm werden Charpy V-Prüfkörper kleinerer Größe verwendet. Der angegebene Mindestwert ist dann proportional zur Querschnittsfläche des Prüfkörpers, verglichen zu einem Prüfkörper in Standardgröße (10 x 10 mm).

Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Cu ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.20	0.50	1.60	0.020	0.010	0.80	0.3	2.0	0.70	0.005

Der Stahl ist ein Feinkornstahl. ^{*)}Vorgesehene Legierungselemente.

Maximales Kohlenstoffäquivalent CET (CEV)

Dicke (mm)	4.0 - 34.9	35.0 - 100.0
CET (CEV)	0.38 (0.58)	0.41 (0.67)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranzen

Weitere Informationen finden Sie in der Broschüre 41 von SSAB- Allgemeine Produktinformationen über Strenx, Hardox, Armox und Toolox-UK und den Strenx™ Garantien oder auf www.ssab.com.

Dicke

Toleranzen gemäß den Strenx Dickengarantien. Die Strenx Garantien erfüllen die Anforderungen aus EN 10029 Klasse A, bieten aber engere Toleranzen.

Länge und Breite

Entsprechend dem Abmessungsprogramm von SSAB. Toleranzen erfüllen EN 10029.

Form

SSAB bietet Toleranzen gemäß EN 10029.

Ebenheit

Toleranzen gemäß Strenx Ebenheitsgarantie Klasse C, die enger sind als EN 10029 Klasse N.

Oberflächenbeschaffenheit

Entsprechend EN 10163-2 Klasse A Unterklasse 3.

Biegen

Biegeradien gemäß der Strenx Biegegarantie Klasse B.

Lieferzustand

Der Lieferzustand ist Vergütet (gehärtet und angelassen). Die Bleche sind mit gescherten oder thermisch geschnittenen Kanten erhältlich. Unbeschnittene Kanten nach Vereinbarung. Die Lieferanforderungen sind in der Broschüre 41 von SSAB- Allgemeine Produktinformationen über Strenx, Hardox, Armox und Toolox-UK oder auf www.ssab.com zu finden.

Verarbeitung und andere Empfehlungen

Schweißen, Biegen und spanende Bearbeitung

Empfehlungen finden Sie in den SSAB Broschüren auf www.ssab.com oder kontaktieren Sie den Tech Support unter techsupport@ssab.com.

Seine mechanischen Eigenschaften erhält Strenx 960 durch Härten und anschließendes Anlassen. Die im Lieferzustand vorliegenden Eigenschaften können nicht aufrechterhalten werden, wenn der Stahl Temperaturen über 550 °C ausgesetzt wird.

Beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder bei anderen Bearbeitungsweisen dieses Produkts sind geeignete Arbeitsschutzmaßnahmen zu treffen. Beim Schleifen, insbesondere von grundierten Blechen, kann Staub mit einer hohen Partikelkonzentration entstehen.

Kontakt Information

www.ssab.com/contact